



# DBK® PROFILI

PROFILES



**PR**

**PR (bisello preaffilato):** preaffilatura con bisello, lavorato direttamente nei nostri laboratori e strettamente controllato nelle tolleranze impostate. Eccellente definizione di stampa in tutte le condizioni, rapido start-up nell'avvio macchina. Assenza di rigature o difetti di velatura. Usura costante nel tempo dovuta all'alta precisione di spessore del bisello.

**SPESSORE:** da 0.065 mm a 0.095 mm



**PR (pre-honed bevel edge):** pre-honing with bevel edge personally worked into our laboratories and strictly checked in setting tolerances.  
High printing definition in every condition, quick run in-time.

Absence of streaks or veiling flaws. Constant wear due to the thickness bevel high precision.  
**Thickness: 0,065 mm to 0.095 mm**



**BT**

**BT ( bordo tondo):** asportazione degli angoli vivi. Grazie alla lavorazione effettuata nei nostri laboratori, le estremità della lama risulteranno così arrotondate e pulite a specchio.



**BT (Round edge):** removing sharp angles. The blade edges are rounded and mirror polished due to processing into our laboratories.



**JW**

**JW (angolo predefinito costante):** preaffilatura ad angolo costante, lavorata direttamente nei nostri laboratori e strettamente controllata nelle tolleranze. Ideale per le alte definizioni di stampa, dove viene richiesta la massima qualità dei dettagli. Costante consumo della racla dovuto al particolare angolo. Eliminazione di residui di lavorazione. Angolo da 4,5° a 14,5°



**JW (Constant pre-determined angle):** pre-honing with constant angle, processed Directly into our laboratories and strictly checked in the tolerances.

Perfect for excellent printing definitions, where very high quality details are requested. Doctor blade constant wear due to particular angle. Elimination of processing residues. Angle: 4,5° to 14,5°