



DBK® CERAMIC

Racle/Doctor Blades



PR



BT



JW



ROTOCALCOGRAFIA FLESSOGRAFIA SETTORE CERAMICO

Lama in acciaio al carbonio innovativa, appositamente studiata per risolvere i problemi di velatura e rigatura, idonea per applicazioni in flessografia o in rotocalco. **DBK® CERAMIC** è oggetto di speciale trattamento ceramico in superficie che le attribuisce un'elevata durezza, una grande resistenza all'usura unita ad ottima elasticità. Il ridotto coefficiente di frizione sui cilindri garantisce un evidente allungamento sia della vita della racla che dei cilindri. Ideale per stampa con inchiostri abrasivi, consente lunghissime tirature ed eccellente qualità di stampa.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Lama di acciaio al carbonio
- Alta densità
- Lunghe tirature
- Per inchiostri abrasivi

SPESSORE: da 0.15 mm a 0.20 mm

ALTEZZA: da 20 mm a 60 mm - a richiesta altre altezze



GRAVURE – FLEXO – CERAMIC INDUSTRY

*New carbon steel blade especially developed to solve any streak and veiling problems, appropriated for gravure and flexographic printing processes. **DBK®CERAMIC** surface is object of unique ceramic treatment that guarantees high hardness, high wear resistance combined with excellent flexibility. Reduced friction coefficient extends cylinders and blades life. Perfect for very abrasive inks, very long runs and high printing definition.*

TECHNICAL FEATURES

- Carbon steel blade
- High density
- Long runs
- For abrasive inks

THICKNESS: 0.15 to 0.20 mm

HEIGHT: 20 mm to 60 mm other heights on request

dbk[®]
the doctor blade factory

Via Bordighera, 28 - 20142 Milano - Italia
Tel. +39 02 89511215 - Fax. +39 02 89531227
info@dbksrl.it - www.dbksrl.it



DBK® HIGH CARBON

Racle/Doctor Blades



PR



BT



JW



ROTOCALCOGRAFIA FLESSOGRAFIA

Lama in acciaio svedese al carbonio ad alta densità, ultra raffinata micro struttura con perfetta distribuzione dei carburi, strette tolleranze, elevata resistenza all'usura e perfetta pulitura dell'inchiostro di stampa.

Ideale per inchiostri abrasivi come i bianchi o ad alto ph.

Lunghe tirature, altissima definizione di stampa.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Lunghe tirature
- Altissima definizione di stampa
- Per inchiostri abrasivi

SPESSORE: da 0.15 mm a 0.20 mm

ALTEZZA: da 20 mm a 60 mm - a richiesta altre altezze



GRAVURE – FLEXO

Carbon Swedish steel blade, high density, extra refined microstructure with perfect carbide dispersion, very strict tolerances, high wear resistance, perfect cleaning of ink printing.

Suitable for very abrasive inks such as white or with high pH inks. Long runs, high printing definition.

TECHNICAL FEATURES

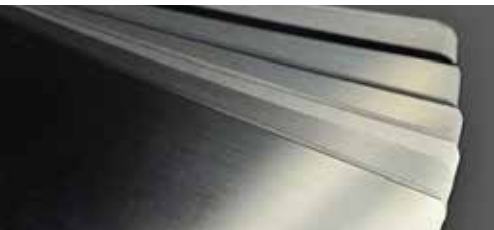
- LONG RUNS
- HIGH PRINTING DEFINITION
- FOR ABRASIVE INKS

THICKNESS: 0.15 to 0.20 mm

HEIGHT: 20 mm to 60 mm other heights on request

dbk[®]
the doctor blade factory

Via Bordighera, 28 - 20142 Milano - Italia
Tel. +39 02 89511215 - Fax. +39 02 89531227
info@dbksrl.it - www.dbksrl.it



DBK® CARBON

Racle/Doctor Blades



PR



BT



JW



ROTOCALCOGRAFIA FLESSOGRAFIA

Lama in acciaio svedese al carbonio. Adatta a tutte le applicazioni in flessografia o in rotocalco. Raffinata micro struttura con perfetta distribuzione dei carburi. Ottima durezza, lunghe tirature, alta qualità di stampa.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Lama in acciaio al carbonio
- Ottima durezza
- Lunghe tirature
- Alta qualità di stampa
- Per inchiostri abrasivi

SPESSORE: da 0.15 mm a 0.20 mm

ALTEZZA: da 20 mm a 60 mm - a richiesta altre altezze



GRAVURE – FLEXO

Carbon Swedish steel blade. It's suitable for every gravure and flexographic applications.

Refined microstructure with perfect carbide dispersion.

Excellent hardness, long runs and high printing definition.

TECHNICAL FEATURES

- CARBON STEEL BLADE
- EXCELLENT HARDNESS
- LONG RUNS
- HIGH PRINTING DEFINITION
- FOR ABRASIVE INKS

THICKNESS: 0.15 to 0.20 mm

HEIGHT: 20 mm to 60 mm other heights on request

dbk[®]
the doctor blade factory

Via Bordighera, 28 - 20142 Milano - Italia
Tel. +39 02 89511215 - Fax. +39 02 89531227
info@dbksrl.it - www.dbksrl.it



DBK® TITANIUM

Racle/Doctor Blades in Acciaio Inox



PR



BT



JW



SETTORE CERAMICO FLESSOGRAFIA

Lama in acciaio svedese INOX, temperato e rinvenuto. Con trattamento speciale ad alta lega. Adatta ad applicazioni in flessografia con inchiostri ad acqua e settore ceramico. La tempera conferisce esenzione di difetti di forma e assenza di stress interni, altissima resistenza all'usura. La speciale composizione chimica garantisce un'ottima resistenza alla corrosione. Eccellente qualità di stampa, lunghissime tirature.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Lama in acciaio INOX con trattamento speciale che ne garantisce un'elevata resistenza alla corrosione e all'usura
- Per inchiostri ad acqua

SPESSORE: da 0.15 mm a 0.20 mm

ALTEZZA: da 20 mm a 60 mm - a richiesta altre altezze



CERAMIC INDUSTRY- FLEXO

INOX steel blade hardened and tempered steel blade, with high alloy special treatment. Suitable for flexographic applications with water based inks and ceramic industry. Tempering gives absence of shape defects and inner stress and high wear resistance. Special chemical composition guarantees excellent corrosion resistance. High printing definition, very long runs.

TECHNICAL FEATURES

- *INOX STEEL BLADE WITH SPECIAL TREATMENT THAT GUARANTEES EXCELLENT CORROSION AND WEAR RESISTANCE*
- *FOR WATER BASED INKS.*

THICKNESS: 0.15 to 0.20 mm

HEIGHT: 20 mm to 60 mm other heights on request

dbk[®]
the doctor blade factory

Via Bordighera, 28 - 20142 Milano - Italia
Tel. +39 02 89511215 - Fax. +39 02 89531227
info@dbksrl.it - www.dbksrl.it



DBK® PLATINUM

Racle/Doctor Blades in Acciaio Inox



PR



BT



JW



SETTORE CERAMICO FLESSOGRAFIA

Lama in acciaio svedese INOX temperato e rinvenuto di altissima purezza chimica, finitura superficiale di alto livello, ridotte inclusioni non metalliche. Adatta ad applicazioni in flessografia con inchiostri ad acqua e settore ceramico.

La tempera conferisce esenzione di difetti di forma e assenza di stress interni, altissima resistenza alla usura. Massima resistenza alla corrosione. Ottima qualità di stampa, lunghe tirature.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Lama in acciaio INOX con trattamento speciale ad alta lega
- Massima resistenza all'usura
- Per inchiostri ad acqua

SPESSORE: da 0.15 mm a 0.20 mm

ALTEZZA: da 20 mm a 60 mm - a richiesta altre altezze



CERAMIC INDUSTRY- FLEXO

INOX Swedish steel blade hardened and tempered, high chemical purity, high level surface finish, reduced non-metallic inclusions. Suitable for flexographic applications with water based inks and ceramic industry. Tempering gives absence of shape defects, inner stress and high wear resistance. Maximum corrosion resistance. High printing definition, long runs.

TECHNICAL FEATURES

- INOX STEEL BLADE WITH HIGH-ALLOY SPECIAL TREATMENT
- HIGH WEAR RESISTANCE
- LONG RUNS
- FOR WATER BASED INKS

THICKNESS: 0.15 to 0.20 mm

HEIGHT: 20 mm to 60 mm other heights on request

dbk[®]
the doctor blade factory

Via Bordighera, 28 - 20142 Milano - Italia
Tel. +39 02 89511215 - Fax. +39 02 89531227
info@dbksrl.it - www.dbksrl.it



DBK® GOLD

Racle/Doctor Blades in Acciaio Inox



PR



BT



JW



SETTORE CERAMICO FLESSOGRAFIA

Lama in acciaio svedese INOX con lega speciale di massima purezza che le conferisce un' elevata resistenza all'usura e alla corrosione. Adatta ad applicazioni in flessografia con inchiostri ad acqua e settore ceramico. Massima resistenza alla corrosione. Ottima qualità di stampa, lunghe tirature.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Lama in acciaio INOX con specifica composizione chimica
- Lunga durata
- Lunghe tirature
- Per inchiostri ad acqua

SPESSORE: da 0.15 mm a 0.20 mm

ALTEZZA: da 20 mm a 60 mm - a richiesta altre altezze



CERAMIC INDUSTRY - FLEXP

INOX Swedish steel blade with highest purity special alloy which gives wear and corrosion resistance.

It's suitable for flexographic applications with water based inks and ceramic industry.

Excellent corrosion resistance.

High printing definition, long runs.

TECHNICAL FEATURES

- INOX STEEL BLADE WITH SPECIAL CHEMICAL COMPOSITION
- LONG LIFE
- LONG RUNS
- FOR WATER BASED INKS

THICKNESS: 0.15 to 0.20 mm

HEIGHT: 20 mm to 60 mm other heights on request

dbk[®]
the doctor blade factory

Via Bordighera, 28 - 20142 Milano - Italia
Tel. +39 02 89511215 - Fax. +39 02 89531227
info@dbksrl.it - www.dbksrl.it



DBK® SILVER

Racle/Doctor Blades in Acciaio Inox

SETTORE CERAMICO FLESSOGRAFIA TISSUE

Lama in acciaio svedese INOX con specifica composizione chimica, perfetto per stampa con inchiostri a base acqua, previene qualunque tipo di ossidazione (ruggine). Perfettamente adatto al settore TISSUE. Ottima qualità di stampa, lunghe tirature.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Lama in acciaio INOX con lega speciale di massima purezza
- Massima resistenza all'usura
- Lunga durata
- Per inchiostri ad acqua

SPESSORE: da 0.15 mm a 0.35 mm

ALTEZZA: da 20 mm a 60 mm - a richiesta altre altezze



BT



CERAMIC INDUSTRY- TISSUE - FLEXO

INOX Swedish steel blade with special chemical composition, ideal for water based inks printing, avoids any oxidative damages (rust).

Perfectly suitable for TISSUE industry.

High printing definition, long runs.

TECHNICAL FEATURES

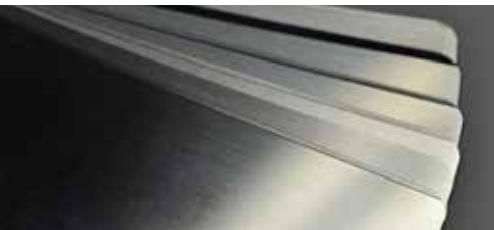
- *INOX STEEL BLADE WITH HIGH PURITY SPECIAL CHEMICAL ALLOY*
- *MAXIMUM RESISTANCE WEAR*
- *LONG RUNS*
- *FOR WATER BASED INKS*

THICKNESS: 0.15 to 0.35 mm

HEIGHT: 20 mm to 60 mm other heights on request

dbk[®]
the doctor blade factory

Via Bordighera, 28 - 20142 Milano - Italia
Tel. +39 02 89511215 - Fax. +39 02 89531227
info@dbksrl.it - www.dbksrl.it



DBK® PLASTIC

Racle/Doctor Blades



PR



BT



JW



FLESSOGRAFIA

Nastro in poliestere ad alta densità appositamente studiato per la stampa flessografica.

Utilizzato come racla di contenimento dell'inchiostro nel sistema a camera chiusa. La particolare composizione chimica la rende resistente agli agenti chimici.

Adatto in particolare per le applicazioni ad acqua in quanto impermeabile.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Nastro in poliestere
- Appositamente studiato per la stampa flessografica. Ottimo contenimento dell'inchiostro nel sistema a camera chiusa

SPESSORE: da 0.15 mm a 0.20 mm

ALTEZZA: da 20 mm a 60 mm - a richiesta altre altezze



FLEXO

High density polyester strip especially studied for flexographic printing.

Used as containment blade in chambered inking system. Special composition makes the tape resistant to chemicals.

It's especially suitable for water applications as waterproof.

TECHNICAL FEATURES

- POLYESTER TAPE
- ESPECIALLY DEVELOPED FOR FLEXOGRAPHIC PRINTING
- EXCELLENT CONTAINMENT IN CHAMBERED INKING SYSTEM

THICKNESS: 0.15 to 0.20 mm

HEIGHT: 20 mm to 60 mm other heights on request

dbk[®]
the doctor blade factory

Via Bordighera, 28 - 20142 Milano - Italia
Tel. +39 02 89511215 - Fax. +39 02 89531227
info@dbksrl.it - www.dbksrl.it



DBK® GUARNIZIONI

FLEXO CHAMBER SEALS

ROTOCALCO FLESSOGRAFIA TISSUE SETTORE CERAMICO

Mescole di neoprene studiate in laboratorio in base al diverso tipo di stampa.

Perfetta adesione al cilindro con minime tolleranze. Massima flessibilità.

Taglio a idrogetto su misura con bordi perfettamente lisci e definiti senza sbavature.

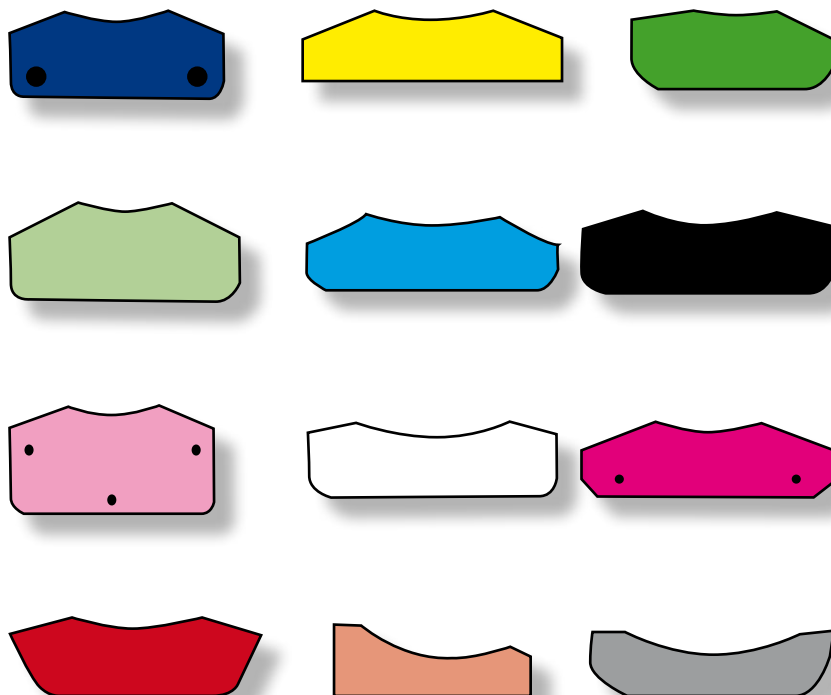
GRAVURE FLEXO TISSUE CERAMIC INDUSTRY

Compound of Neoprene studied in laboratory according to the different type of printing.

Perfect seal's contact surface with cylinder, very strictly tolerances.

High flexibility.

Custom water jet cutting with perfect smooth and defined edges without burrs.



dbk[®]
the doctor blade factory

Via Bordighera, 28 - 20142 Milano - Italia
Tel. +39 02 89511215 - Fax. +39 02 89531227
info@dbksrl.it - www.dbksrl.it



DBK® PROFILI

PROFILES



PR

PR (bisello preaffilato): preaffilatura con bisello, lavorato direttamente nei nostri laboratori e strettamente controllato nelle tolleranze impostate. Eccellente definizione di stampa in tutte le condizioni, rapido start-up nell'avvio macchina. Assenza di rigature o difetti di velatura. Usura costante nel tempo dovuta all'alta precisione di spessore del bisello.

SPESSORE: da 0.065 mm a 0.095 mm



PR (pre-honed bevel edge): pre-honing with bevel edge personally worked into our laboratories and strictly checked in setting tolerances.
High printing definition in every condition, quick run in-time.
Absence of streaks or veiling flaws. Constant wear due to the thickness bevel high precision.
Thickness: 0,065 mm to 0.095 mm



BT

BT (bordo tondo): asportazione degli angoli vivi. Grazie alla lavorazione effettuata nei nostri laboratori, le estremità della lama risulteranno così arrotondate e pulite a specchio.



BT (Round edge): removing sharp angles. The blade edges are rounded and mirror polished due to processing into our laboratories.



JW

JW (angolo predefinito costante): preaffilatura ad angolo costante, lavorata direttamente nei nostri laboratori e strettamente controllata nelle tolleranze. Ideale per le alte definizioni di stampa, dove viene richiesta la massima qualità dei dettagli. Costante consumo della racla dovuto al particolare angolo. Eliminazione di residui di lavorazione. Angolo da 4,5° a 14,5°



JW (Constant pre-determined angle): pre-honing with constant angle, processed Directly into our laboratories and strictly checked in the tolerances.
Perfect for excellent printing definitions, where very high quality details are requested. Doctor blade constant wear due to particular angle. Elimination of processing residues. Angle: 4,5° to 14,5°